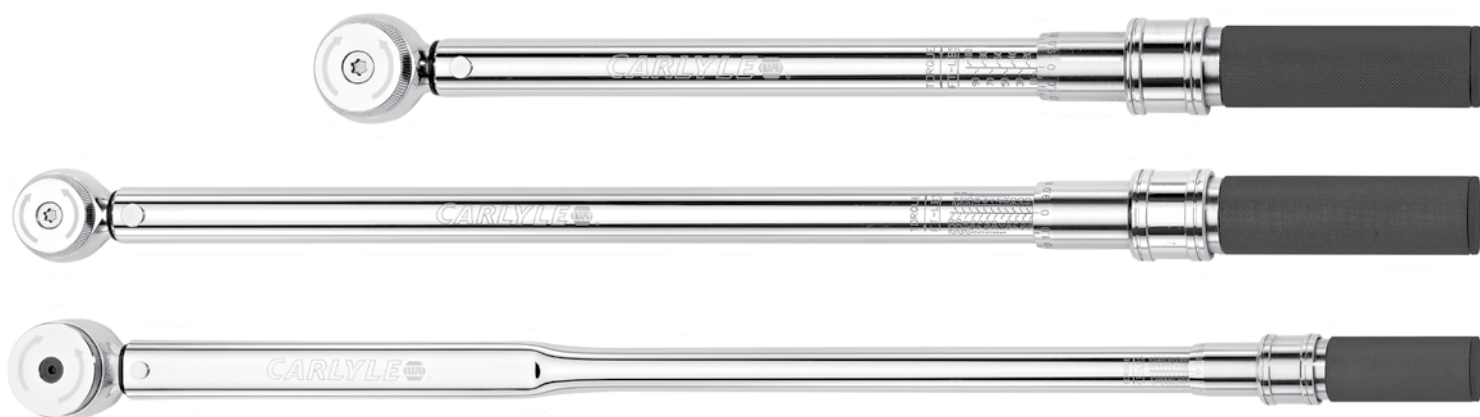




TW38RH2, TW12RH1, TW34

■ 3/8" 1/2" and 3/4" Round Head Click Style Torque Wrenches



SPECIFICATIONS

3/8" Torque Range	10-100 ft. lbs.
1/2" Torque Range	30-250 ft. lbs.
3/4" Torque Range	90-600 ft. lbs.
Torque Accuracy	CW $\pm$ 4%, CCW $\pm$ 6%
Unit Selection	Ft.lbs., N-m
Head Type	Fixed
Gear Teeth	72

⚠ WARNING



**ALWAYS READ
INSTRUCTIONS
BEFORE USING
TOOLS**



**ALWAYS WEAR
SAFETY
GOGGLES**



**NOT
WATERPROOF**

WARNING - FOLLOW THESE RULES FOR SAFE OPERATION!

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS COULD RESULT IN INJURY



THIS INSTRUCTION MANUAL CONTAINS IMPORTANT SAFETY INFORMATION. READ THIS INSTRUCTION MANUAL CAREFULLY AND UNDERSTAND ALL INFORMATION BEFORE OPERATING THIS TOOL.

- To safeguard torque accuracy avoid keeping tool set at high loads for long periods of time. When finished reset back to zero.



- Do not operate without eye and hand protection (users and bystander).



- Keep body working stance balanced and firm. Do not overreach when operating the tool.

- Keep fingers and hands away from pinch point region of this tool at all times.



- Do not force tool beyond its rated capacity. Overtorqueing can cause breakage.



- Use of a "cheater bar" or leverage multipliers will result in an inaccurate reading and can possibly damage the wrench. Use of unapproved accessories could push the unit beyond its rated capacity and will void your warranty.



- Do not use torque wrench to loosen fasteners.
- The wrench should be sent in for calibration once every year or every 5,000 cycles for re-calibration.
- The wrench should be cleaned and stored properly after every use. Do not submerge this unit in any fluid.
- Wrenches should be re-calibrated if dropped or accidentally mishandled.
- The torque wrench should be "exercised" a minimum of three times at 100% of full scale before use.
- Do not remove any labels. Replace damaged labels.
- This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. *Wash hands thoroughly after handling.*
- Failure to heed these warnings may result in serious or fatal personal injury and/or property damage.

WARRANTY

MANUAL CLICK TORQUE WRENCH - LIMITED 1 YEAR WARRANTY

Carlyle Professional Hand Tools warrants to the original purchaser that the company's manual click torque wrenches are free from defects in material or workmanship during the 1 year warranty period. We will repair or replace any manual torque wrench which fails to give satisfactory service due to defective workmanship or materials (excluding calibration) for 1 year from the date of original purchase. (Calibration is only covered by this warranty for each new unused torque wrench out of the box.) Repairs or replacements are warranted as described above for the duration of the original warranty period. Products must be returned with proof of purchase, freight prepaid, to the warranty service center listed below.

This warranty excludes torque wrenches which have been subjected to abnormal use, accident, neglect, or lack of maintenance. Any modification, disassembly of this wrench or repair by an unauthorized service center will void the warranty.

This warranty gives you specific rights. You may also have other rights which vary from state to state.

The foregoing obligation is Carlyle Professional Hand Tools sole liability under this or any implied warranty and under no circumstances shall Carlyle Professional Hand Tools be liable for any incidental or consequential damages.

Note: Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages so the above limitation or exclusion may not apply to you.

For Warranty Service and Recalibration/Certification Services, contact:

Torque Wrench Repair Facility

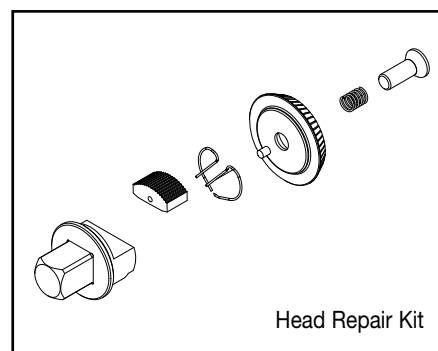
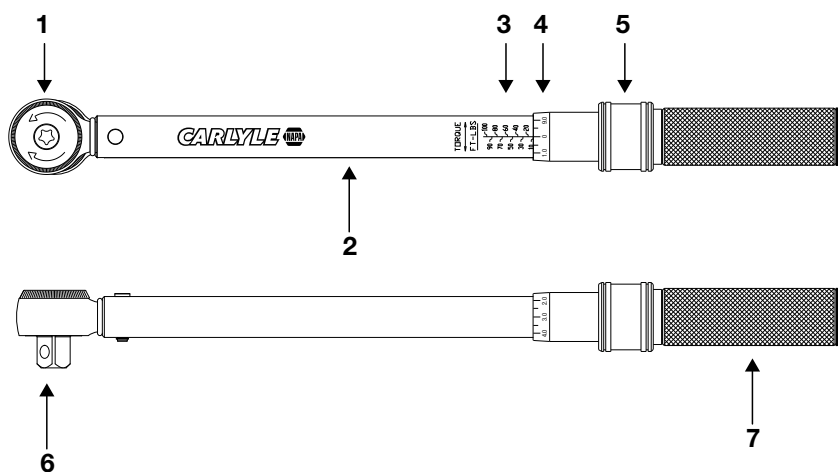
315 Hawkins Rd.

Travelers Rest, SC 29690

Phone: 866.496.8423 • Fax: 864.834.6651

IMPORTANT SHIPPING NOTE: To avoid shipping damage when you return your torque wrench for repair, please enclose your Carlyle Torque Wrench in its original molded case (if included with your model) and package securely so that it is resistant to impact shock while in transit.

FEATURES AND FUNCTIONS



1. Reversible Ratchet Head
2. Wrench Body

3. Major Scale
4. Minor Scale

5. Locking Collar
6. Ratchet Drive

7. Anti-slip Handle

REPLACEMENT PARTS AVAILABLE AS:

RSC4	End Cap for TW38RH2	RSTW38RH2CS	Blow Mold Case for TW38RH2	RSTW38RH2HRP	Head Repair Kit for TW38RH2
RSC5	End Cap for TW12RH1	RSTW12RH1CS	Blow Mold Case for TW12RH1	RSTW12RH1HRP	Head Repair Kit for TW12RH1
RSC2	End Cap for TW34	RSTW34CS	Blow Mold Case for TW34	RSTW34HRP	Head Repair Kit for TW34

No other internal parts are available due to the sensitivity of this professional model.

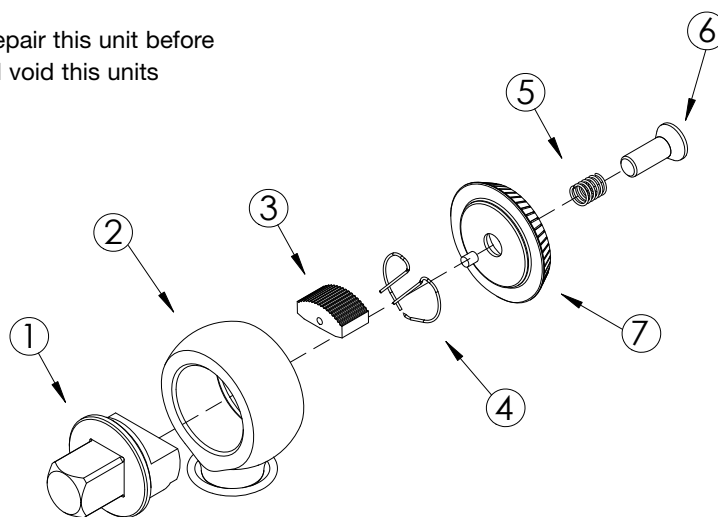
Please utilize the repair facility listed under the warranty statement for all repairs in and out of warranty.

⚠ WARNING

Opening and attempting to repair this unit before the warranty has expired, will void this units factory warranty.

IDENTIFY PARTS NEEDED FOR ASSEMBLY

1. Drive
2. Ratchet Head
3. Pawl
4. Heart Spring
5. Drive Spring
6. Direction Plate Screw
7. Direction Plate

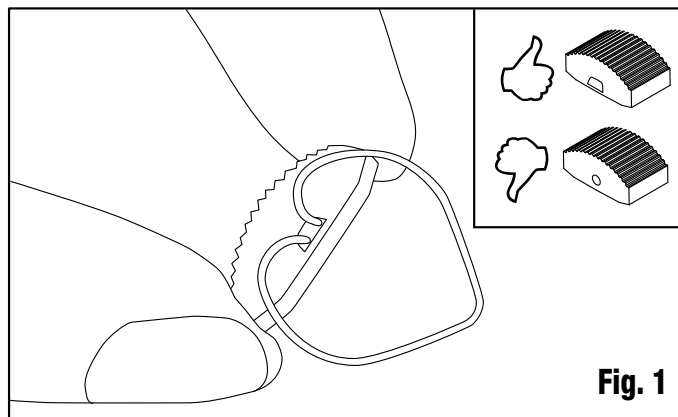


TOOLS NEEDED FOR ASSEMBLY

1. Screwdriver and T-30 Bit for direction plate screw
2. "Super Lube" brand synthetic grease.

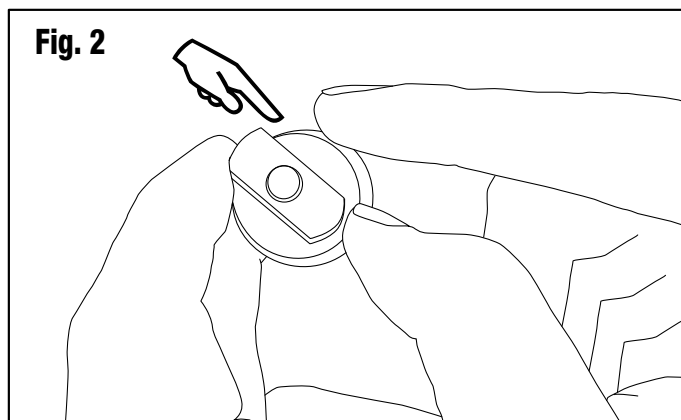
Step 1: Assemble Heart Spring with the Pawl

NOTE: The Pawl has an opening on each side (See fig. 1). Heart Spring must be inserted into the side with the larger opening.

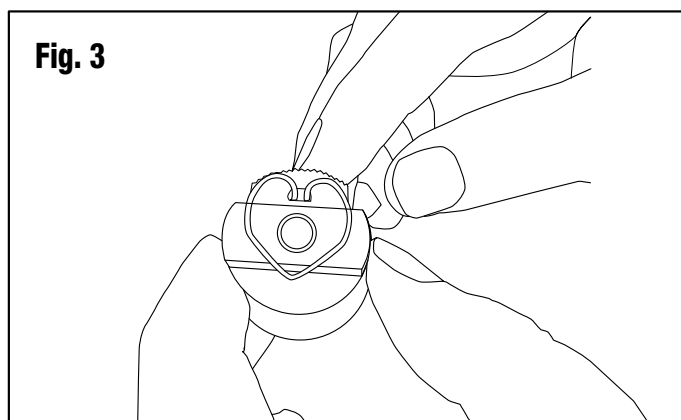


REPLACING THE HEAD KIT (CONT.)

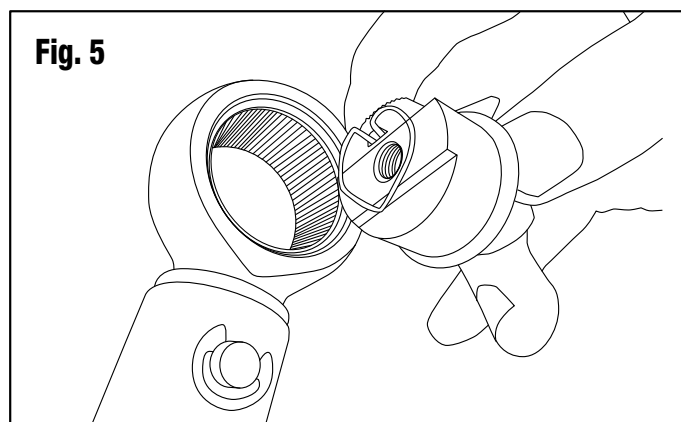
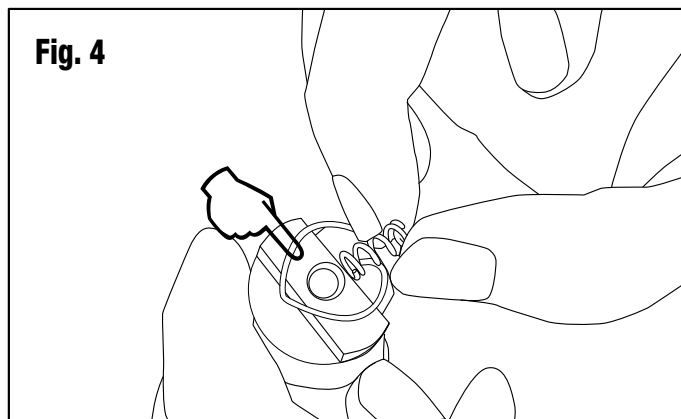
Step 2: Apply grease on the drive, where shown. (Fig. 2)



Step 3: Place the pawl with heart spring on the drive. (Fig. 3)

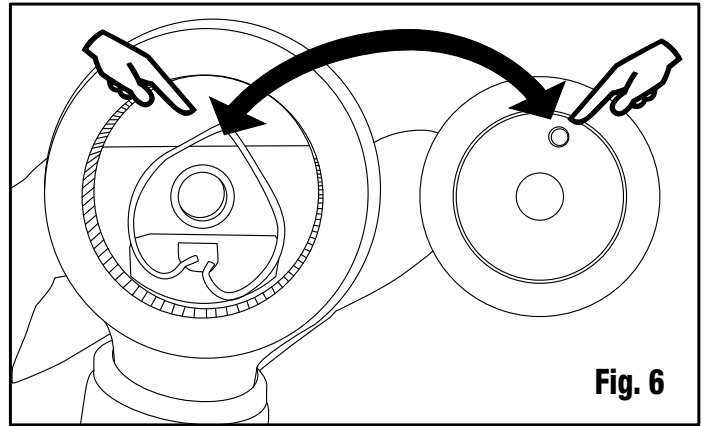


Step 4: Place the drive spring in the screw hole on the driver. (See Fig. 4). Then place the assembled drive in the ratchet head as shown in Fig. 5.

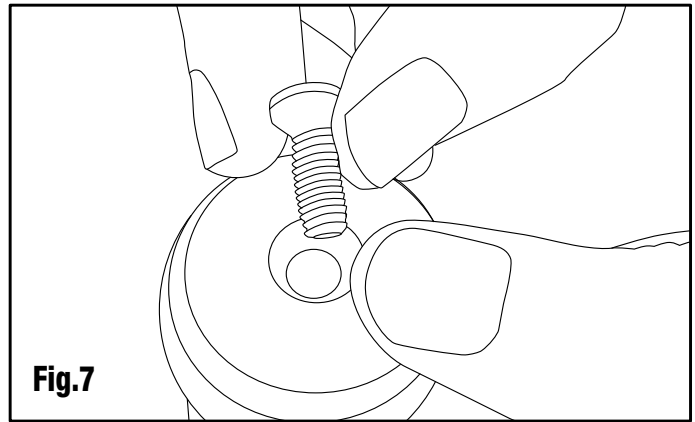


REPLACING THE HEAD KIT (CONT.)

Step 5: Place the direction plate onto the ratchet head making sure the pin on the bottom of the direction plate hooks into the cusp at the bottom of the heart spring. See arrows in Fig. 6.

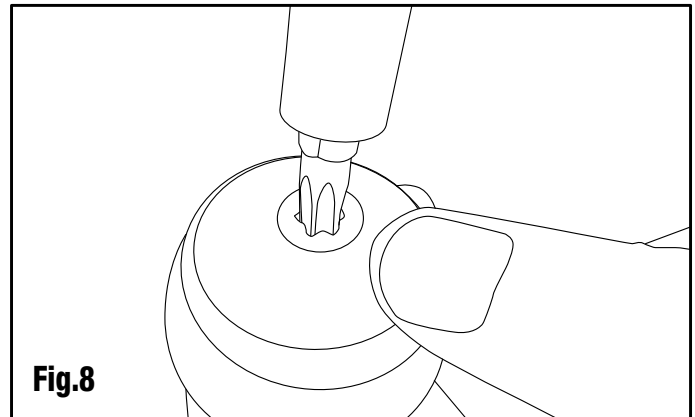


Step 6: Fasten the direction plate to the ratchet head with the direction plate screw. Fig. 7.



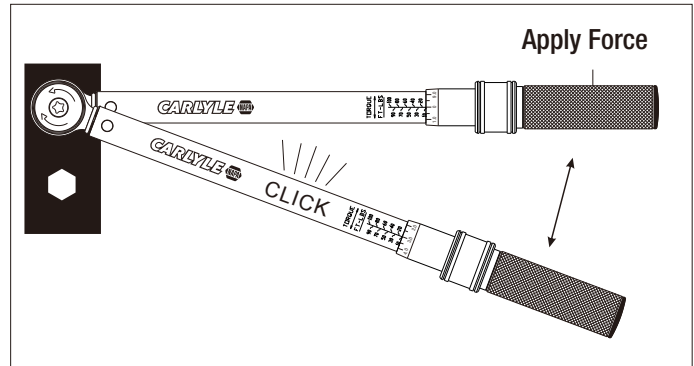
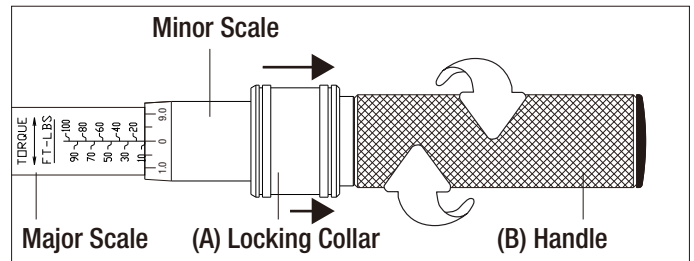
Step 7: Tighten the direction plate screw all of the way down.

Test functionality: A. Turn the driver B. Switch can shift in both directions. Fig. 8.



OPERATION

1. To unlock the handle, hold the body firmly and pull and hold down the locking collar (A). This will allow you to rotate the handle clockwise or counter clockwise to your desired torque measurement.
2. Set the desired torque by rotating the wrench body clockwise or counter clockwise. For example 45 ft. lbs:
 - a. Rotate the handle until the zero graduation on minor scale is lined up with the vertical line and is even with 40 ft. lbs. on the major scale.
 - b. Then slowly rotate the handle clockwise and set the minor scale to five (5).
3. Release the locking collar to lock the handle in place.
4. Install the proper socket or attachment to the square drive end and apply to the object receiving torque. Rotate the wrench in a clockwise or counter clockwise steady motion until you feel/hear a "CLICK" sound.
5. **IMPORTANT: ALWAYS** reset the major scale torque measurement back to "ZERO" when you are finished using the wrench. This will ensure the internal body spring maintains accurate tension which prolongs the life and accuracy of the product.



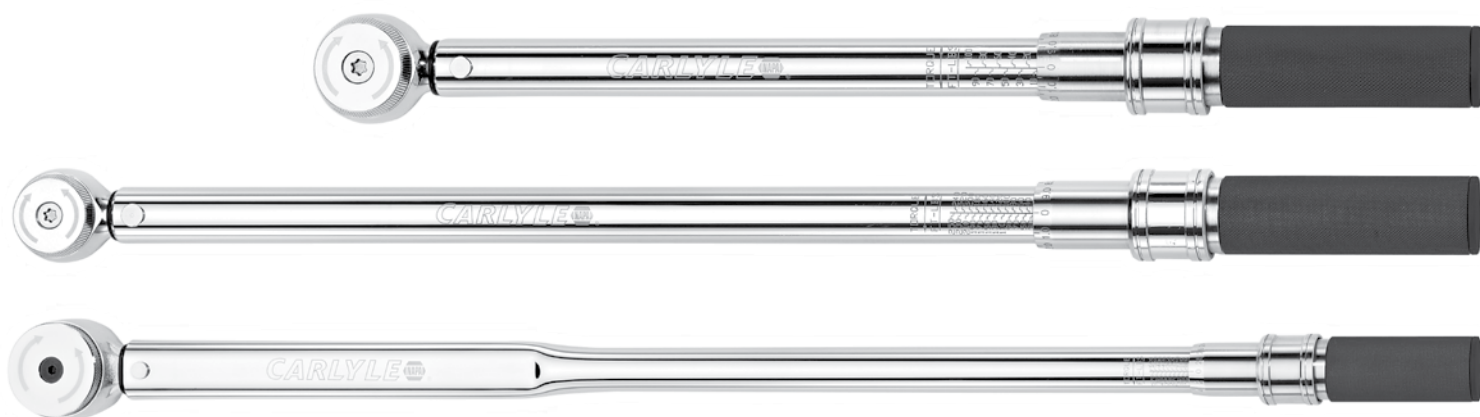
MAINTENANCE

1. The internal mechanism of the torque wrench has been calibrated and lubricated before final assembly. DO NOT attempt to open the wrench's internal mechanism for any reason. Doing so will void the warranty.
2. Do not submerge the torque wrench in water or any other liquids.
3. When not in use always store the torque wrench in its protective case. Be sure before storage that you have reset the torque setting back to zero.
4. Re-calibration is necessary to maintain accuracy once a year or every 5000 cycles. Using a torque wrench that is not regularly calibrated may cause damage to the tool and personal property.



TW38RH2, TW12RH1, TW34

■ Torquímetros Tipo "Clicker" de Cabeza Redonda 3/8", 1/2" y 3/4"



ESPECIFICACIONES

Rango de Torsión 3/8"	10 N-m / 100 libras-pie
Rango de Torsión 1/2"	30 N-m / 250 libras-pie
Rango de Torsión 3/4"	90 N-m / 600 libras-pie
Precisión de Torsión	CW±4%, CCW±6%
Selección de Unidad	Pulg.-pie, N-m
Tipo de Cabeza	Fija
Dientes de Engranaje	72

⚠ ADVERTENCIA



SIEMPRE LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR LAS HERRAMIENTAS



SIEMPRE LLEVE PUESTO GOGLES DE SEGURIDAD



NO IMPERMEABLE

ADVERTENCIA - ¡SIGA LAS REGLAS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA!

HACER CASO OMISO A ESTAS ADVERTENCIAS PODRÍA OCASIONAR LESIONES



ESTE MANUAL INSTRUCTIVO CONTIENE INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD. LEA ESTE MANUAL INSTRUCTIVO CUIDADOSAMENTE Y COMPRENDA TODA LA INFORMACIÓN ANTES DE OPERAR ESTA HERRAMIENTA.

- Para salvaguardar la precisión de torsión, evite que se ajuste la herramienta a cargas altas por periodos largos de tiempo. Cuando se haya terminado, reajuste a cero.



- No opere sin la protección de ojos ni de manos (usuarios y espectadores).



- Mantenga su postura de trabajo balanceada firme. No se extra-limite al momento de operar la herramienta.

- Mantenga los dedos y las manos alejadas de la región del punto de pellizco de esta herramienta en todo momento.



- No fuerce la herramienta más allá de su capacidad nominal. Un exceso de torsión puede ocasionar la rotura.



- El uso de una "barra alargadora" o multiplicadores de apalancamiento resultará en una lectura imprecisa y potencialmente podrá ocasionar daños al torquímetro. El uso de algún accesorio no aprobado podría forzar la unidad más allá de su capacidad nominal y así se anulará su garantía.



- No use ningún torquímetro para aflojar los sujetadores.
- El torquímetro debe mandarse a ser calibrado una vez al año, o cada 5,000 ciclos para ser recalibrado.
- El torquímetro debe estar limpiado y almacenado adecuadamente después de cada uso. No sumerja esta unidad en ningún fluido.
- Los torquímetros debe ser recalibrados si se llegan a caer o si estos sean manejados inadecuadamente por accidente.
- Previo al uso, el torquímetro debe ser "empleado" un mínimo de tres veces al 100% de su magnitud completa.
- No quite ninguna herramienta. Reponga las etiquetas dañadas.
- Este producto contiene sustancias químicas consideradas por el Estado de California como causantes de cáncer, de malformaciones congénitas u otros daños en el sistema reproductivo. *Lávese bien las manos después de manipular el producto.*
- No cumplir con estas indicaciones puede provocar lesiones graves o peligro de muerte, así como daños materiales.

GARANTÍA

TORQUÍMETRO MANUAL TIPO "CLICKER" - GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

Carlyle Professional Hand Tools le garantiza al comprador original que los torquímetros manuales tipo "clic" de la compañía son libres de defectos en cuanto a material y mano de obra durante el periodo de garantía de un año. Repararemos o repondremos cualquier torquímetro manual el cual deja de brindar un servicio satisfactorio debido a una mano de obra o materiales defectuosos (excluyendo el calibrado) por un año a parte de la fecha original de compra. (El calibrado sólo está cubierto bajo esta garantía para cada torquímetro nuevo no usado fuera de caja). Las reparaciones o repuestos son garantizados según sean descritos anteriormente por la duración del periodo original de garantía. Los productos deben ser devueltos con la comprobación de compra, flete prepagado, al centro de servicio de garantía alistado a continuación.

Esta garantía excluye los torquímetros los cuales hayan sido sujetados al uso anormal, accidentes, la negligencia, o la falta de mantenimiento. Se anulará la garantía por cualquier modificación, el desensamble de este torquímetro o reparaciones por parte de un centro de servicio no autorizado.

Esta garantía le brinda derechos específicos. Usted puede contar con derechos adicionales los cuales varían de estado a estado.

La obligación anterior es la única responsabilidad por parte de Carlyle Professional Hand Tools bajo ésta o cualquier otra garantía implicada y bajo ninguna circunstancia será responsable Carlyle Professional Hand Tools por ningún daño incidental ni consecuencial.

Nota: Algunos estados no permiten la exclusión ni limitación de daños incidentales ni consecuenciales por lo que la limitación o exclusión anterior puede no ser aplicable para usted.

Para servicio de garantía y servicios de recalibrado/certificación, comuníquese con:

Torque Wrench Repair Facility

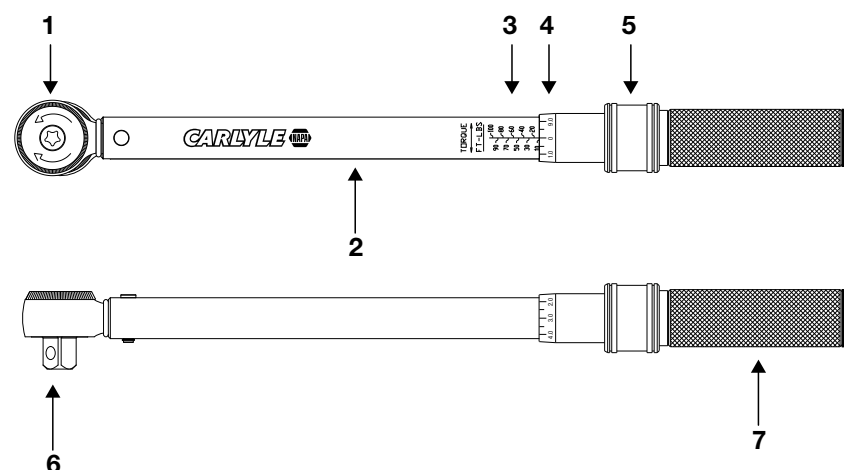
315 Hawkins Rd.

Travelers Rest, SC 29690

Phone: 866.496.8423 • Fax: 864.834.6651

NOTA IMPORTANTE SOBRE EL ENVÍO: Para evitar daños durante el envío al momento de devolver su torquímetro para reparaciones, por favor envuelva su torquímetro Carlyle en su estuche moldeado original (si viene incluido con su modelo) y empáquelo seguramente con el fin de que esté resistente a los choques de impacto durante el transporte.

CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

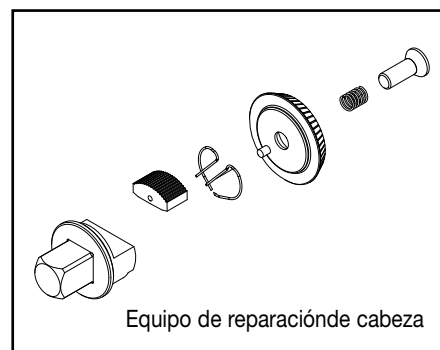


1. Cabeza de trinquete reversible
2. Cuerpo

3. Escala mayor
4. Escala menor

5. Cuello que bloquea
6. Encaje de trinquete

7. Mango anti-deslizante



Equipo de reparación de cabeza

LAS PARTES DE REPUESTO DISPONIBLES COMO:

RSC4 Tapa terminal para TW38RH2
RSC5 Tapa terminal para TW12RH1
RSC2 Tapa terminal para TW34
RSTW38RH2CS Estuche moldeado por soplado para TW38RH2

RSTW12RH1CS Estuche moldeado por soplado para TW12RH1
RSTW34CS Estuche moldeado por soplado para TW34
RSTW38RH2HRP Equipo de reparación de cabeza para TW38RH2

Estuche moldeado por soplado para TW12RH1
Estuche moldeado por soplado para TW34
Equipo de reparación de cabeza para TW38RH2

RSTW12RH1HRP Equipo de reparación de cabeza para TW12RH1
RSTW34HRP Equipo de reparación de cabeza para TW34

Equipo de reparación de cabeza para TW12RH1
Equipo de reparación de cabeza para TW34

Ninguna otra parte está disponible debido a la sensibilidad de este modelo profesional.

Utilice por favor el centro de reparación alistado bajo la declaración de garantía para todas las reparaciones dentro y fuera de garantía.

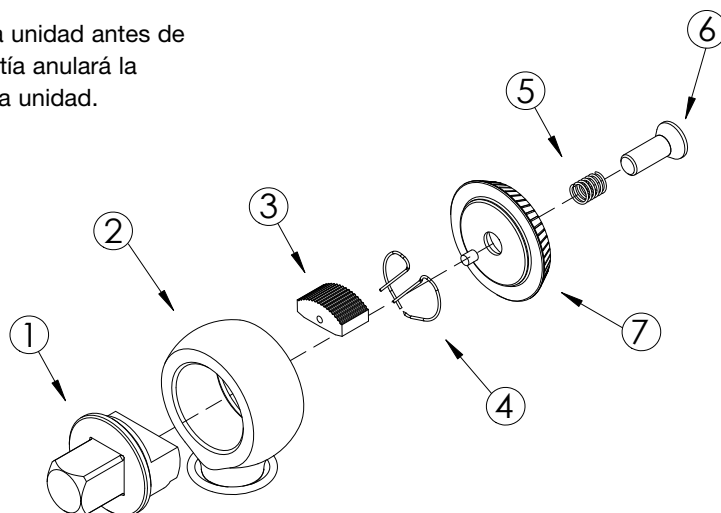
REPOSICIÓN DEL EQUIPO DE CABEZA

⚠ ADVERTENCIA

Al abrir y intentar reparar esta unidad antes de que se haya vencido la garantía anulará la garantía del fabricante de esta unidad.

IDENTIFICACION DE PARTES REQUERIDAS PARA EN EL ENSAMBLE

1. Encaje
2. Cabeza de trinquete
3. Trinquete
4. Resorte tipo corazón
5. Resorte conductor
6. Tornillo de placa de arrastre
7. Placa de arrastre



HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA EL ENSAMBLE

1. Destornillador y broca T-30 para el tornillo de placa de arrastre
2. Grasa sintética de marca "Super Lube".

Paso 1: Ensamble de resorte tipo corazón con el trinquete.

NOTA: El trinquete cuenta con una abertura de cada lado (Ver la fig. 1). El resorte tipo corazón debe insertarse en el lateral con la abertura más grande.

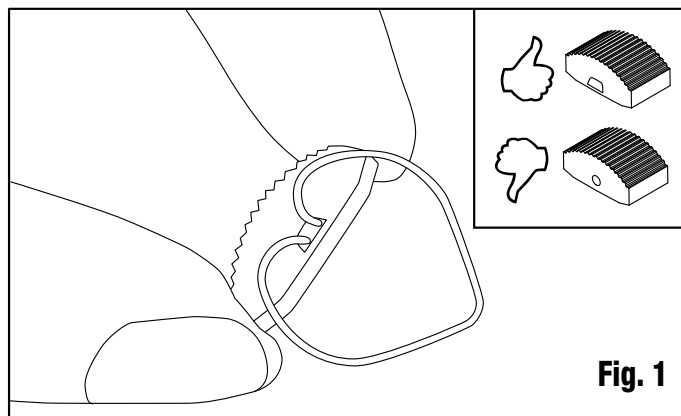
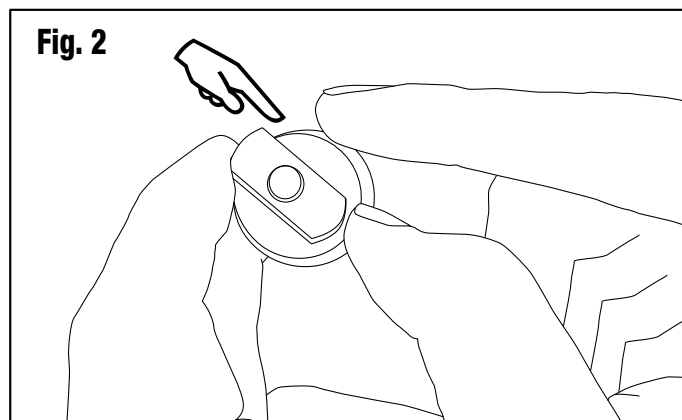


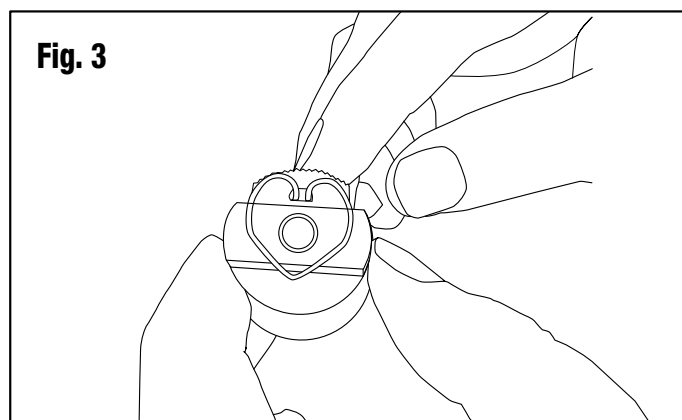
Fig. 1

REPOSICIÓN DEL EQUIPO DE CABEZA

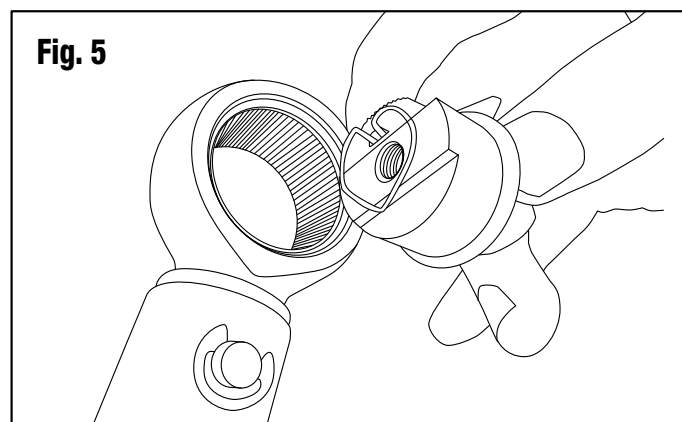
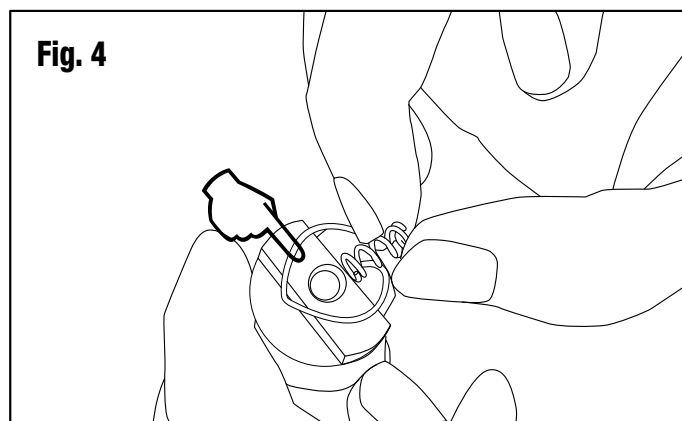
Paso 2: Aplique la grasa en el encaje, según se ilustra. (fig. 2)



Paso 3: Coloque el trinquete con el resorte tipo corazón en el encaje. (fig. 3)



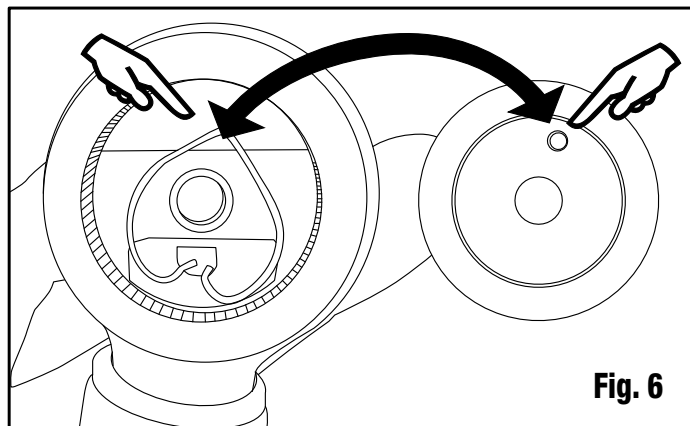
Paso 4: Coloque el resorte conductor en el agujero del tornillo en el conductor. (Ver la fig. 4). Luego coloque el encaje ensamblado en la cabeza de la carraca, según se ilustra en la fig. 5



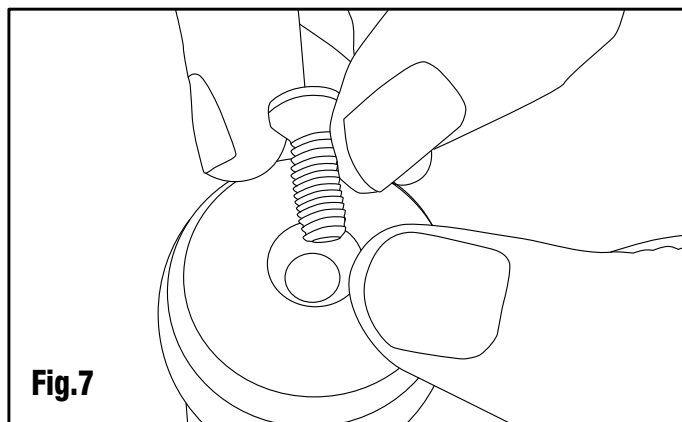
REPOSICIÓN DEL EQUIPO DE CABEZA

Paso 5: Coloque la placa de arrastre en la cabeza de carraca, asegurándose que el pasador en la parte inferior de la placa de arrastre se enganche en el vértice en la parte inferior del resorte tipo corazón.

Ver las flechas en la fig. 6.

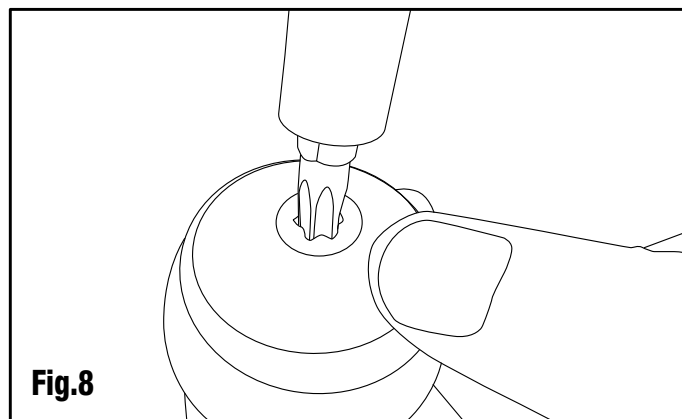


Paso 6: Sujete la placa de arrastre a la cabeza de carraca con el tornillo de la placa de arrastre. fig. 7.



Paso 7: Apriete el tornillo de la placa de orientación completamente hacia abajo.

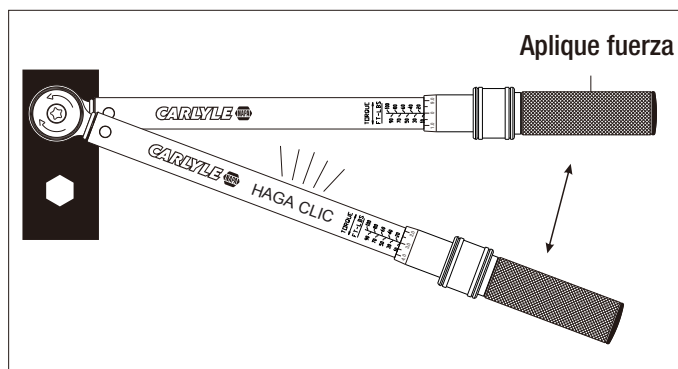
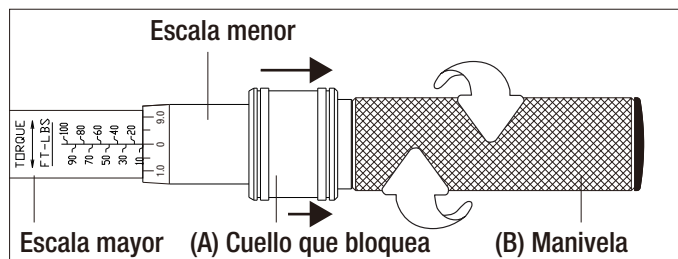
Prueba de funcionalidad. Gire el conductor B. El interruptor puede desplazarse en ambos sentidos. fig. 8.



OPERACIÓN

1. Para abrir la manija, lleve a cabo el cuerpo firmemente y tire y mantenga el cuello que bloquea (a). Esto le permitirá girar el mango en el sentido de las agujas del reloj o en el contrasentido de las agujas del reloj hasta lograr su medida deseada de torsión.
2. Ajuste la torsión deseada al girar el cuerpo del torquímetro en el sentido o contrasentido de las agujas del reloj. Por ejemplo 45 libras-pie:
 - a. Gire el mango hasta que la graduación a cero en la escala menor esté alineada con la línea vertical y que esté paralela con 40 libras-pie en la escala principal.
 - b. Luego gire el mango lentamente en el sentido de las agujas del reloj y ajuste la escala menor a cinco (5).
3. Empuja la capa trasera hacia atrás hasta su posición bloqueada.
4. Instale el casquillo o complemento adecuado en el encaje cuadrado y extremo conductor y aplíquelo al objeto a recibir la torsión. Gire el torquímetro en un movimiento constante en el sentido de las agujas del reloj hasta que se sienta/escuche un sonido de "CLIC."
5. **IMPORTANTE: SIEMPRE** reajuste la medición de torsión de la escala mayor nuevamente a "CERO"

cuando ha terminado de usar el torquímetro. Así se asegurará que el resorte interno del cuerpo mantenga una tensión precisa lo cual prolonga la vida útil y la precisión del producto.



MANTENIMIENTO

1. El mecanismo interno del torquímetro ha sido calibrado y lubricado antes del ensamble final. NO intente abrir el mecanismo interno del torquímetro por ningún motivo. Si esto se llegara a pasar, se anularía la garantía.
2. No sumerja el torquímetro en agua ni en ningún otro líquido.
3. Cuando no está en uso, siempre almacene el torquímetro en su estuche protector. Antes de almacenarlo, asegúrese que se haya reajustado el ajuste de torsión nuevamente a cero.
4. Es necesario el recalibrado una vez al año o cada 5000 ciclos para mantener la precisión. El uso de un torquímetro que no sea calibrado regularmente podría ocasionar daños a la herramienta o a la propiedad personal.